



АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

01.07.2019

**Мобильный Асфальтобетонный Завод циклического действия ALmix
TR2500 производства США-Сингапур**

**Производительность 160 т/час, год изготовления 2011, начало
эксплуатации август 2012. Нарботка 134 000 тонн. Состояние отличное.**



✚ О марке ALmix:

- Корпорация ALmix была основана в Индиане (США) более 60 лет назад.
- Филиал ALmix в Сингапуре появился в конце 90-х годов как часть материнской компании в ответ на увеличение спроса на асфальтобетонное оборудование в Африке, Европе и Азии.
- Сборка осуществляется в Малайзии.

Производительность

- ✚ Гарантированная производительность до 160 т/ч при:
 - 5% влажности исходного материала
 - температуре готовой смеси 150°C,
 - установке завода не выше 610 м над уровнем моря.
- ✚ Дополнительные показатели:
 - До 160 т/час при влажности инертных материалов 5% (цикл 45 сек)

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✚ Основные компоненты АБЗ произведены в США, Германии, Англии и Японии.
- ✚ Площадка для размещения АБЗ: ориентировочно 30 x 35 м.
- ✚ Для монтажа завода потребуется крановое хозяйство 25 т.



- ✚ Завод ALmix модели TP2500 - это мобильный завод, все компоненты которого расположены на шасси и оборудованы встроенными фундаментными конструкциями, которые позволяют быстро монтировать завод без возведения дополнительных фундаментов.



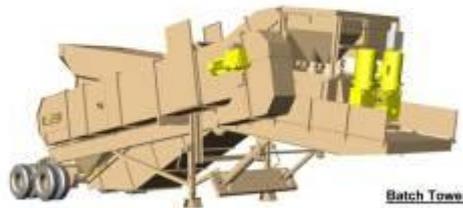
Baghouse
Пылеуловитель



Cold Feed
Система холодного питания



Drum
Сушильный барабан



Batch Tower
Смесительная башня



I Filler Silo
Силос минерального порошка



AC Tank
Битумозаготовитель



AC Tank
Битумозаготовитель



SMA
Система ШМА



Mobile recovered filler silo system
Силос собственной пыли

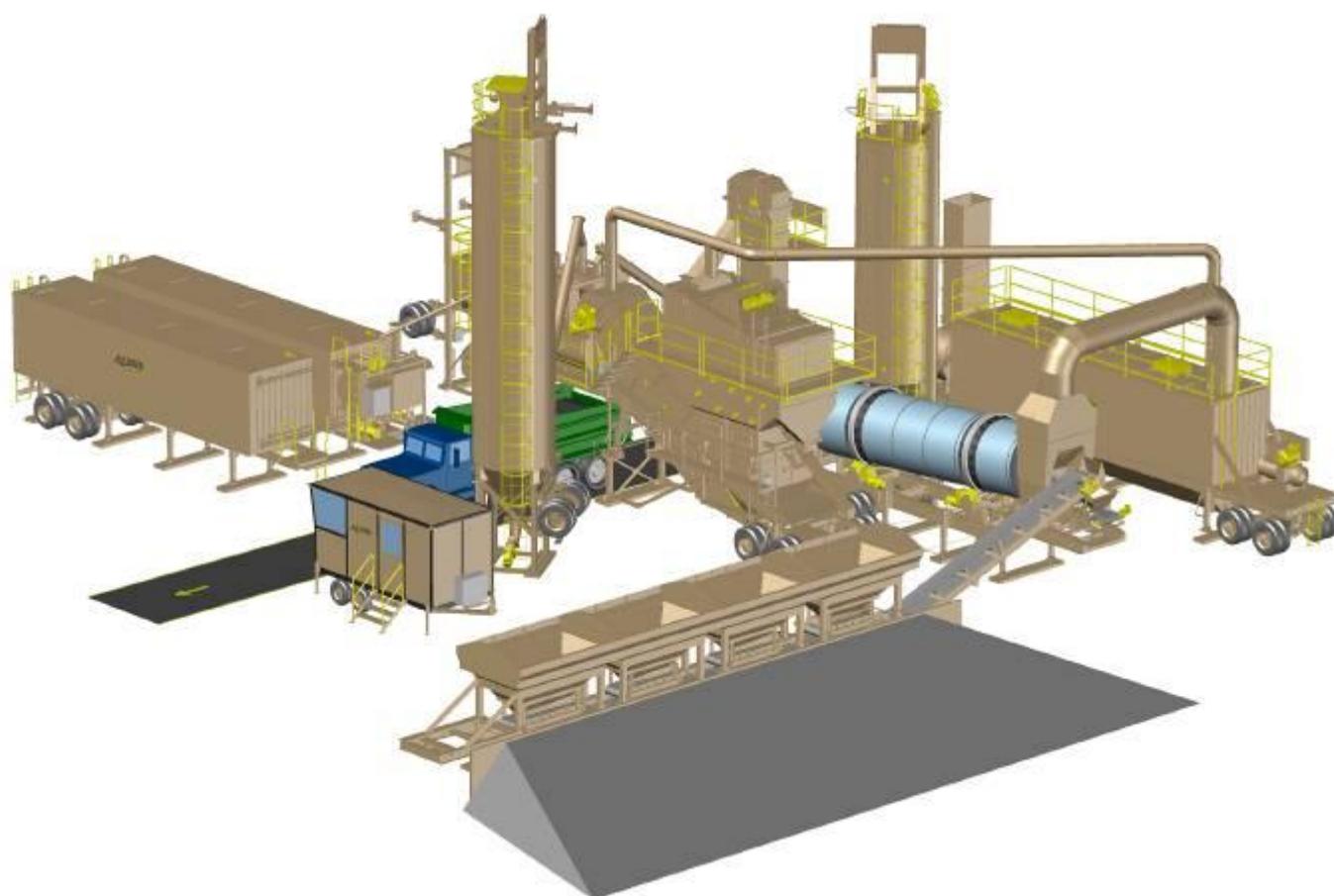


Control Room
Кабина управления

Основные характеристики:

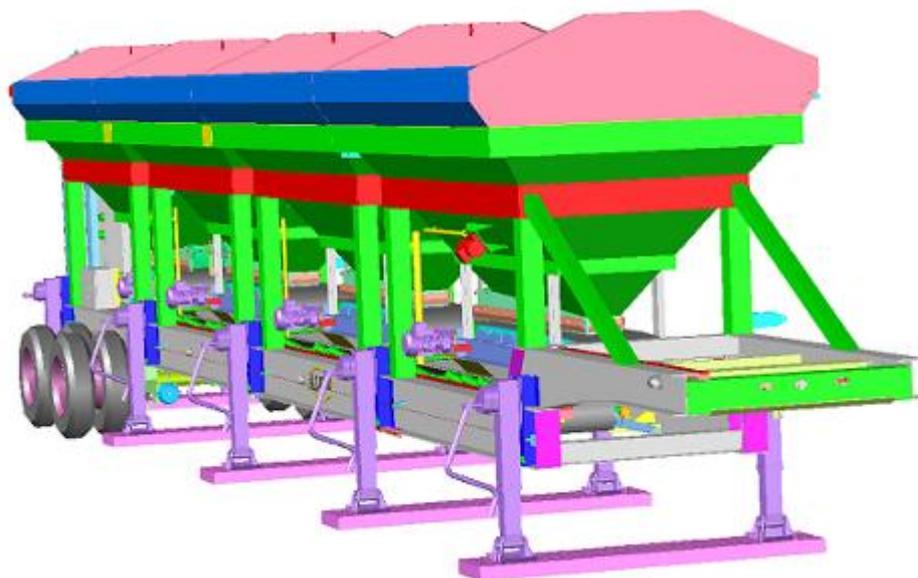
- ❖ Асфальтобетонные заводы фирмы ALmix, в конструкции которых использованы передовые американские технологии, обладают высокой практичностью и надёжностью;
- ❖ Конструкция дозатора с функцией саморазгрузки позволяет обеспечить равномерность дозирования и избежать возникновения арочного эффекта в холодном бункере. Привод с векторным преобразователем, развивающий большой крутящий момент, обеспечивает точность регулировки скорости дозирования во всём диапазоне скоростей;
- ❖ Эффективная полностью регулируемая горелка ALmix с распылением сжатого воздуха, коэффициент рабочего регулирования которой составляет 1:10, обеспечивает полное сгорание топлива с высокой степенью его экономии;

- ❖ Сушильный барабан с надёжным фрикционным приводом и пластинами шевронной конструкции обеспечивают эффективную передачу тепла нагретых газов к инертным материалам;
- ❖ Эффективный наклонный виброгрохот обеспечивает более высокую точность сортировки вяжущего материала. Регулируемые вибраторы установлены в наружной части горячего и запыленного кожуха, что увеличивает срок их службы и облегчает техобслуживание;
- ❖ Цифровая система взвешивания, обладающая быстродействием и высоким разрешением, обеспечивает быстрое и точное взвешивание инертного материала, вяжущего материала и наполнителя;
- ❖ Синхронизирующие коробки скоростей смесителя уменьшают износ стандартных распределительных шестерней. Использование сменных наконечников мешалок увеличивает срок службы быстроизнашиваемых деталей;
- ❖ Пылеуловительная камера с рукавными фильтрами оснащена встроенным сепаратором предварительной очистки и обратным механизмом очистки воздуха, что позволяет обеспечить соответствие нормативам уровня вредных выбросов и увеличить срок службы фильтров;
- ❖ С помощью удобного в эксплуатации компьютера ALmix BSM2014 обеспечивается точность регулировки процесса дозирования и смешивания. Наличие резервной компьютерной системы обеспечивает максимальную надёжность работы;
- ❖ На компьютерный монитор выводятся показания цифрового индикатора уровня битума в бочке, что позволяет оптимизировать управление складированными запасами;
- ❖ Все составляющие завода оснащены электропроводкой и быстроразъемными соединениями, позволяющими ускорить монтаж оборудования;
- ❖ Наличие встроенных фундаментов и подпорной стены холодного дозатора, выполненных из стали, обеспечивает быстроту монтажа завода без использования бетонного фундамента;



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

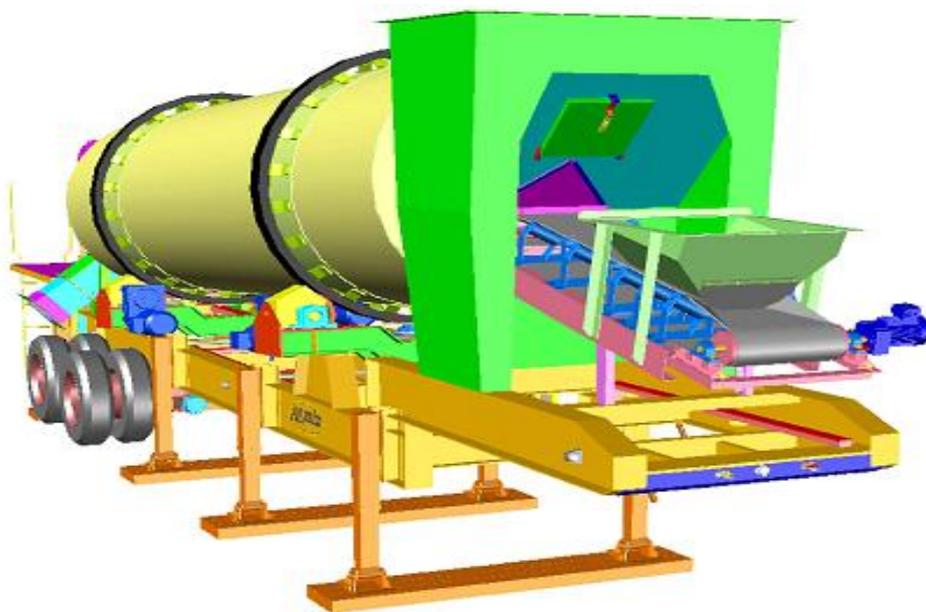
1. Полуприцеп: Мобильная система холодного питания - бункер-дозатор инертных заполнителей, ленточный питатель и конвейер.



| ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ | |
|---|--|
| Наименование | Описание |
| Мобильная система холодного питания (двухосный полуприцеп) | <ul style="list-style-type: none">➤ Бункеры: 4 шт x 11 м³➤ Размер загрузочного отверстия: 2 500 x 3 300 мм➤ Питатели : 4шт x150 т/ч➤ Ширина ленточного конвейера питателя: 600 мм➤ Привод ленточного конвейера: 1,5 кВт➤ Собирающий ленточный конвейер: 200 т/ч➤ Ширина собирающего ленточного конвейера: 600 мм➤ Привод собирающего ленточного конвейера: 1,5 кВт➤ Скребки для очистки лент➤ Частотный преобразователь скорости вращения ленты для каждого бункера➤ Вибратор для бункера песка Датчик сигнализации отсутствия потока материала на каждом бункере |



2. Полуприцеп: Мобильная противоточная сушильная система типа CDS 8026 с горелкой ALmix Alt-50 - барабан, горелка, нагнетатель, распылитель.

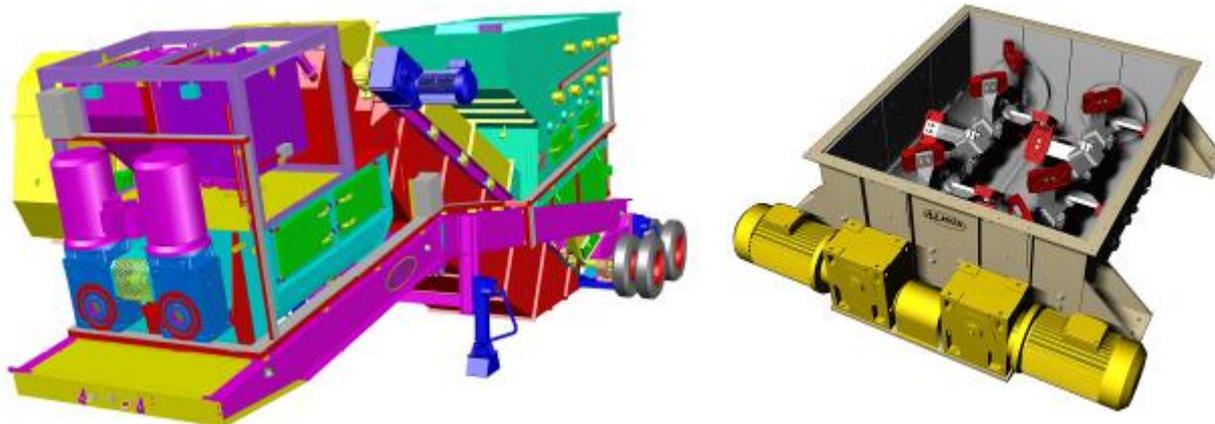


ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

| Наименование | Описание |
|--|---|
| <p>Мобильная противоточная сушильная система (двухосный полуприцеп)</p> | <ul style="list-style-type: none"> ➤ Ленточный конвейер: 1 шт x 200 т/ч ➤ Ширина ленточного конвейера: 600 мм ➤ Привод ленточного конвейера: 2,2 кВт ➤ Скребок ленты ➤ Сушильный противоточный барабан: 140-200 т/ч ➤ Размеры барабана: Ø 2 030 x 8 000 мм ➤ Угол наклона барабана: 4° ➤ Привод: 4 шт x 11 кВт, фрикционного типа ➤ Бесконтактный инфракрасный датчик температуры горячего агрегатного материала в месте разгрузки инертных материалов ➤ Максимальная мощность горелки Almix: 50 000 БТЕ/ч ➤ Вид топлива: дизель ➤ Ультрафиолетовые датчики формы и размера факела пламени, устройство настройки формы факела ➤ Насос системы подачи топлива: шестерённого типа ➤ Температура выпущенных материалов: 160 - 200°C |



3. Полуприцеп: Мобильный блок сортировки, взвешивания и смешивания - виброгрохот, горячий элеватор, горячий бункер, система дозирования, смеситель, система распыления битума, автоматика, опоры.



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

| Наименование | Описание |
|--|---|
| <p>Мобильный блок сортировки, взвешивания и смешивания (двухосный полуприцеп)</p> | <ul style="list-style-type: none"> ➤ Ковшовый горячий элеватор заполнителей закрытого исполнения: 200 т/ч ➤ Привод элеватора: 15 кВт ➤ 4-дековый наклонный виброгрохот с внешним вибрационным механизмом: 200 т/ч ➤ Привод виброгрохота: 2 шт x 7 кВт ➤ Размеры ячеек сита: 5,6 мм, 11,2 мм, 23 мм, 40 мм ➤ Общий объем 4-бункерной конструкции с байпасом: 13 м³ ➤ Весы для взвешивания инертного материала, битума, наполнителя ➤ Датчики уровня ➤ Наклонный элеватор инертных материалов: 200 т/ч ➤ Привод элеватора: 18,5 кВт ➤ Вместимость двухвального смесителя: 2 500 кг ➤ Привод: 2 шт x 37 кВт ➤ Рабочий цикл: ➤ 200 т/ч при времени цикла - 45 сек ➤ 160 т/ч при времени цикла - 56 сек ➤ 150 т/ч при времени цикла - 60 сек ➤ Разгрузочная заслонка: поворотная дверца с электропневмоприводом, с футеровочными плитами и сдвоенными цилиндрами ➤ Поршневой воздушный компрессор: 1800 л/мин ➤ Привод компрессора: 15 кВт ➤ Бесконтактный инфракрасный датчик температуры готовой смеси ➤ Датчики уровня материала инертного материала, битума, наполнителя |
|  | |
|  | |

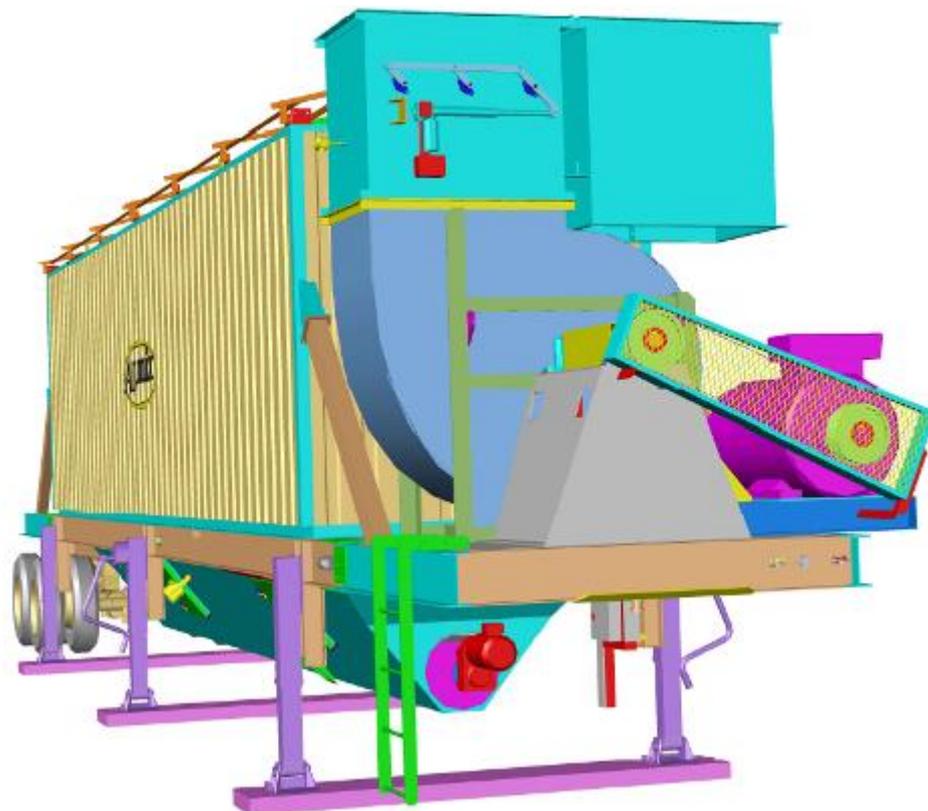
4. Полуприцеп: Мобильная система управления - климат- контроль, щиты, шкафы, система управления и автоматизации. Удобная для потребителя система управления ALmix BMS2014 регулирует процессы дозирования и смешивания. Встроенный модем и программное обеспечение позволяют получать постоянную поддержку от специалистов ALmix.



| ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ | |
|---|--|
| Наименование | Описание |
| Мобильная компьютеризированная система управления (двухосный автоприцеп) | <ul style="list-style-type: none"> ➤ Система автоматического управления приготовлением смеси посредством компьютера ➤ Кабина управления 2,3 x 4,8 м с кондиционером ➤ ПК на базе ЦПУ Pentium с модемом ➤ 2 цветных ЖК монитора с размером по диагонали 24 дюйма ➤ Щитовая ➤ Энергопотребление 570 кВА, 380 В-50 Гц, 3-фазный |



5. Полуприцеп: Мобильная система пылеулавливания - первичная очистка (пре-сепаратор), рукавный фильтр (вторичная очистка), вытяжной вентилятор, воздуховоды, клапаны, фильтры.



| ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ | |
|---|---|
| Наименование | Описание |
| Мобильная система рукавных фильтров и пылесборник (двухосный полуприцеп) | <ul style="list-style-type: none"> ➤ Тип фильтра: Nomex ➤ Каркас фильтра: коррозионностойкий, из алюминиевого сплава ➤ Площадь фильтрования: 639 м² ➤ Привод вытяжного вентилятора: 110 кВт ➤ Мощность вытяжного вентилятора: 58 000 м³/ч ➤ Вместимость бункера рекуперированной пыли: 8 м³ ➤ Привод винтового конвейера: 2,2 кВт ➤ Датчик контроля заполнения бункера ➤ Шнековый конвейер для минпорошка |



6 – 7. Полуприцеп: Мобильная система хранения и обогрева битума (2 шт. х 50 м³)



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

| Наименование | Описание |
|---|---|
| Мобильная система хранения и обогрева битума (2 шт.) | <ul style="list-style-type: none">➤ Битумохранилища: емкость 2 шт х 50 м³➤ Нагрев: термальным маслом➤ Нагреватель термального масла: 1000 БТЕ/час➤ Шестерённый насос подачи битума: 500 л/мин➤ Привод: 11 кВт➤ Отображение реального уровня битума на дисплее |

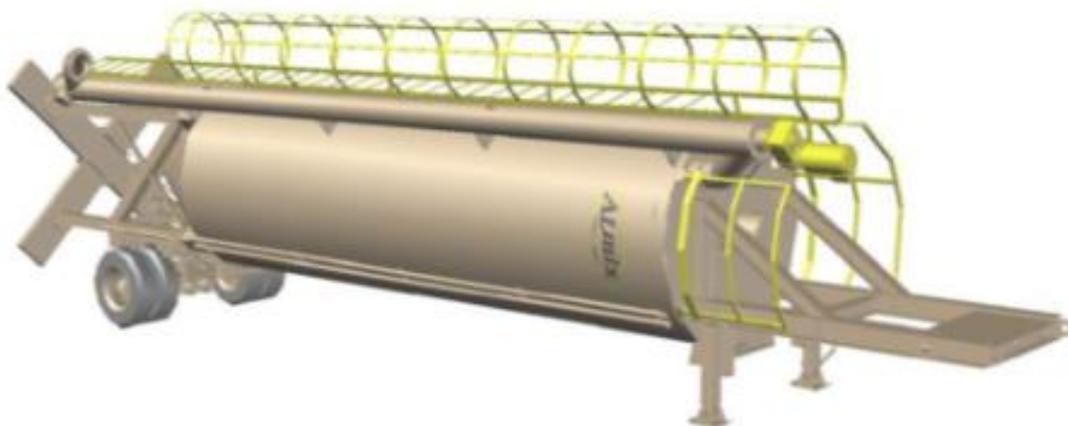


8. СИЛОС МИНЕРАЛЬНОГО ПОРОШКА

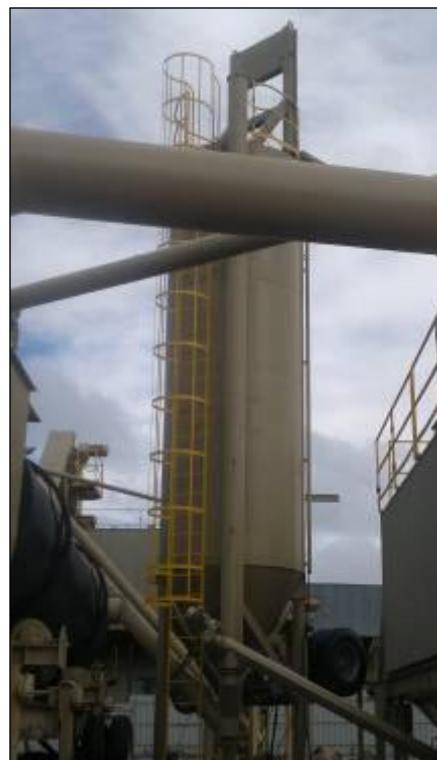


| ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ | |
|-----------------------------------|--|
| Наименование | Описание |
| Силос минерального порошка | <ul style="list-style-type: none">➤ Силос для минерального порошка 50 м³➤ Датчики высокого и низкого уровня наполнения➤ Шнековые конвейеры➤ Система интеграции с главным компьютером |

7. МОБИЛЬНЫЙ СИЛОС ПЫЛИ



| ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ | |
|--|--|
| Наименование | Описание |
| Мобильный силос пыли (одноосный полуприцеп) | <ul style="list-style-type: none">➤ Мобильный силос для пыли 30 м³➤ Датчики высокого и низкого уровня наполнения➤ Шнековые конвейеры➤ Система интеграции с главным компьютером |



9. БУНКЕР – ДОЗАТОР ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЩМА (Производство Россия).



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

| Наименование | Описание |
|---|---|
| Бункер – дозатор для приготовления ЩМА | <ul style="list-style-type: none">➤ приёмный бункер с крышкой, окрашенный в цвет заказа,➤ датчик текущего уровня добавки,➤ задвижка,➤ гибкий шнек с приводом от 1,5 кВт до 2,2 кВт в зависимости от длины шнека, для подачи добавки в весовую,➤ вентилятор разгрузки весовой,➤ тензометрическая весовая,➤ пневмоповоротная задвижка под весовым бункером,➤ панель оператора. |

Комплектация завода:

- МОБИЛЬНАЯ СИСТЕМА ХОЛОДНОГО ПИТАНИЯ
- МОБИЛЬНЫЙ СУШИЛЬНЫЙ ПРОТИВОТОЧНЫЙ БАРАБАН
- МОБИЛЬНАЯ СИСТЕМА СОРТИРОВКИ, ВЗВЕШИВАНИЯ И ДОЗИРОВАНИЯ С ФУНКЦИЕЙ ПРЯМОЙ ОТГРУЗКИ ГОТОВОЙ СМЕСИ
- МОБИЛЬНАЯ СИСТЕМА РУКАВНЫХ ФИЛЬТРОВ И ПЫЛЕСБОРНИК
- МОБИЛЬНАЯ СИСТЕМА ХРАНЕНИЯ БИТУМА, И СИСТЕМА НАГРЕВА ТЕРМАЛЬНОГО МАСЛА
- МОБИЛЬНАЯ КОМПЬЮТЕРИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ЗАВОДОМ
- МОБИЛЬНЫЙ СИЛОС ПЫЛИ
- СИЛОС МИНЕРАЛЬНОГО ПОРОШКА
- ОБОРУДОВАНИЕ ПОДАЧИ ДОБАВОК ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЩМА

Примечания:

- 1) Требования к производственной площадке: уплотненная площадка с плотностью от 250 кН/м² или бетонные плиты под опоры модулей АБЗ.

ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

2012 год

НАРАБОТКА

134 000 тонн

СОСТОЯНИЕ

Отличное

СРОК ДЕЙСТВИЯ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

21 день

С уважением,
SIA "Ellikss Holding"
+371 26696662
+371 67651413
+7 499 6776 483







